化学品安全技术说明书(MSDS)

本报告依据的样品或成份由申请者提供并确认。

样品名称:	新型增塑剂
申请公司:	河南汀浠新材料有限公司
地　　址:	河南省洛阳市偃师市首阳山镇
MSDS 编号:	202309281D
发行日期:	2023 年 9 月 30 日

签名和代表
金华信捷 GHS 和 MSDS 认证

David Chen

签字授权人: David Chen

本报告以我们现有的知识为基础，相当于产品使用前的安全说明书，但是它并不等同于产品性能的保证书。 由于储存与使用条件并不受我们控制，我们不对使用本产品所造成的损失承担责任。用户有责任遵守适用 的法律法规。

化学品安全技术说明书

第一部分：化学品及企业标识

产品标识

产品名称： 新型增塑剂

英文名称： Plasticizer

产品推荐用途及限制用途

推荐用途： 助剂

限制用途： 无数据资料

产品制造商或供应商信息

供应商： 河南汀浠新材料有限公司

地址： 河南省洛阳市偃师市首阳山镇

联系电话： 86-13783798115

电子邮箱： 13783798115@163.com

第二部分：危险性概述

危险性类别

根据 GB30000-2013 化学品分类和标签规范， 本品未被分类为危险品。

标签要素

象形图： 无危险象形图

警示词： 无警示词。

危险信息： 无危险信息。

防范说明： 无防范说明。

其他未分类的危害描述

无。其它有关的健康影响和症状详见 11 部分。有关的环境影响详见 12 部分。

第三部分：成分/组成信息

化学特性

√物质 混合物

化学名称	CAS#	含量(%)
新型增塑剂	1819974-13-4	≥99

第四部分：急救措施

急救措施描述:

吸入： 移到空气新鲜处，保持呼吸舒适的姿势休息。 如有不适，请联系医生。

皮肤接触： 脱掉被污染的衣服和鞋子。 用肥皂和大量的水清洗。 如果皮肤刺激持续存在，请联系医生。

眼睛接触： 立即翻开上下眼睑，用大量清水冲洗眼睛。如果眼刺激持续存在，请联系医生。

误食： 如果意识清醒，用水漱口。非专业人员指导和建议下禁止催吐。切勿给失去知觉者喂食任何东西。请教医生并立即就医。

最重要的症状和健康影响：

主要症状和影响请参阅第 2 部分和 11 部分。

及时的医疗处理和所需的特殊处理的说明和指示：

对症下药 。按照症状进行有效治疗。

第五部分：消防措施

灭火方法及灭火剂：

适合的灭火剂： 用水雾、干粉、二氧化碳或耐醇泡沫扑灭。可以用水雾冷却暴露在火场中的容器。

不适合的灭火剂： 不要使用大容量水射流， 因为它可能会分散或蔓延火势。

源于此物质或混合物的特别的危害：

过热或高温可能产生有害蒸气和燃烧产物： 一氧化碳 、二氧化碳 、氯化氢等。

保护消防人员的防护设备：

疏散无关人员至安全区域。在安全距离处灭火。消防人员须穿戴适当的防护设备和正压自给式呼吸装置。

进一步信息：

发生化学火灾时务必谨慎 。用水雾冷却暴露在火场中未打开的容器 。避免污染的消防水流入下水道和水源。

第六部分：泄露应急处理

关于个人防护设备的选择指南，见安全技术说明书的第 8 部分。关于处置信息， 请参阅第 13 部分 。请遵从所有适用的地方及国际法规。

作业人员防护措施 、 防护装备和应急处置程序：

将人员疏散到安全区域 。使用个人防护装备： 化学防护服和适当的呼吸器 。保证充分的通风 。避免直接接触泄漏物 。避免吸入蒸汽。

环境保护措施：

如能确保安全，可采取措施防止进一步的泄漏或溢出。不要让产品进入下水道。

泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料：

少量泄漏时，用惰性吸附材料（沙子、硅藻土、酸性粘合剂、通用粘合剂、锯末等）吸收泄露物。大量泄漏时需筑堤控制围堵溢出，用防电真空清洁器或湿刷子将溢出物收集起来，并放置到容器中去，根据当地规定处理(见第13部分)。

第七部分：操作处置与储存

操作处置：

应遵循处理化学品的常用预防措施。

使用时保持良好的通风环境。使用适当的防护设备，见第八部分。

避免吸入蒸气或雾滴。避免直接接触皮肤和眼睛。

不使用时，保证包装容器的密闭。

操作后，进食、饮水和抽烟前用清水和肥皂洗手。

远离火种、热源、防静电。严禁明火。

避免与氧化剂接触。配备相应数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

储存：

安全储存的条件：

保持容器密闭，储存于阴凉、干燥和通风良好的库房中。远离热源和火源。切勿与强氧化剂混储。远离食品、饲料等存储。储区应备有消防器材，泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

禁配物：强氧化剂。

第八部分：接触控制/个体防护

职业接触限值：

中国：不含具有职业接触限值的物质。

暴露控制

工程控制： 常规的工业卫生操作。建议大量存放或蒸气存在时提供局部排气设备。提供安全淋浴和洗眼装置。

个人防护设备：

眼面防护： 一般情况下不需要。有入眼风险时建议戴安全眼镜或面罩。面罩与安全眼镜请使用经官方标准检测与批准的设备防护眼部。

皮肤保护： 戴塑料或橡胶手套。请使用合适的方法脱除手套(不要接触手套外部表面)，避免任何皮肤部位接触此产品。

身体保护： 正常使用条件下，除了普通的工作服之外不需要特殊的皮肤和身体防护设

备。当有飞溅可能性时，请根据工作场所的实际情况选择合适的、放渗透性的安全服装及安全鞋，建议材质为丁腈橡胶。

呼吸系统防护： 一般情况下不需要保护呼吸。如危险性评测显示需要使用空气净化的防毒面具，请使用全面罩式多功能防毒面具或防毒面具筒作为工程控制的候补。如果防毒面具是保护的唯一方式，则使用全面罩式送风防毒面具。呼吸器需经过测试并通过政府标准的呼吸器和零件。

一般防护及卫生措施： 按照良好的工业卫生和安全实践进行处理。 休息前和工作日结束时洗手。

第九部分：理化特性

基本的理化特性的信息	
形态	油装液体
颜色	透明或微黄
气味	无味
pH 值	无数据
沸点/沸点范围	无数据
熔点/熔点范围	无数据
闪点	无数据
燃烧/爆炸极限值-下限值体积百分比%	无数据
燃烧/爆炸极限值-上限值体积百分比%	无数据
相对密度	无数据
蒸气压	无数据
蒸气密度	无数据
溶解性	不溶于水。
n-辛醇/水分配系数	无数据
燃点温度	无数据
分解温度	无数据
气味阈值	无数据
蒸发速率	无数据
粘度	无数据
易燃性（固体、气体）	非易燃

第十部分： 稳定性和反应性

稳定性： 正常存储条件下产品稳定。

危险反应： 在正常的使用下没有已知的危害反应。

应避免的条件： 高热、火星、明火。

禁配物： 强氧化剂。

危险的分解产物： 有害燃烧产物-参阅第5节。其他分解产物 - 无数据资料。

第十一部分：毒理学资料

急性毒性： 无数据资料。

皮肤腐蚀/刺激性： 无相关分类。

眼睛损伤/刺激性： 无相关分类。

呼吸过敏： 无已知的致敏作用。

皮肤过敏： 无已知的致敏作用。

致癌性： 未被美国国家毒理学计划（NTP），国际癌症研究机构（IARC），美国职业安全与卫生管理局（OSHA）列为致癌物或疑似致癌物。

生殖细胞突变性： 无相关分类。

生殖毒性： 无相关分类。

STOT—单次接触： 无相关分类。

STOT—反复接触： 无相关分类。

吸入危害： 无相关分类。

潜在的健康影响：

侵入途径： 眼睛接触；皮肤接触；吸入；摄入

吸入： 正常情况下无明显症状和影响。在温度较高情况下长期吸入油雾或蒸汽可能导致呼吸器官发炎。

经口： 食入可能有害。

皮肤接触： 长期或持续接触皮肤，并不当清洗可能导致皮肤发炎或皮肤刺激。

眼睛接触： 可能会引起轻微眼刺激。

第十二部分：生态学资料

生态毒性： 无数据资料

持久性和降解性： 无数据资料

潜在的生物积累性： 无生物累积性。

土壤中的迁移性： 无数据资料

PBT 和 vPvB 的结果评价： 该物质/混合物不含被认为水平为 0.1% 或更高的具有持久性、生物蓄积性和毒性 (PBT) 或非常持久性和非常生物蓄积性 (vPvB) 成分。

其他环境有害作用： 禁止直接排入下水道或水源。

第十三部分：废弃处置

废弃处置方法：

产品：

尽可能回收。将剩余的和不可回收的产品交给有许可证的公司处理。大量废弃处置前应参阅国家、地方以及当地环保部门的有关法规。

污染包装物：

包装物清空后仍存在残留物危害，如有可能返还给供应商循环使用。

第十四部分：运输信息

DOT.交通运输部/IATA/ICAO 空运（国际航空运输协会/国际民航组织）/IMO/IMDG.海洋运输（国际海运组织/国际海上危险货物规则）

UN 编号： 未受管制。

适合的 UN 运输名称： 未受管制。不属于危险运输货物。属于非限制性货物。

运输危害类别： 未受管制。

包装类别（若适用）：未受管制。

海洋污染物（是/否）： 否

散装运输（根据 MARPOL73/78 附件 II 和 IBC Code）： 未受管制。

特殊预防措施： 无相关信息。

第十五部分：法规信息

专门对此物质或混合物的安全，健康和环境的规章 / 法规

是否属于《危险化学品目录》（2015 版）列明的化学品： 否。

是否符合《危险化学品目录》（2015 版） 中关于“危险化学品的定义和确定原则”： 否。

化学品安全评估

还没有对该产品进行化学安全评估。

第十六部分：其他信息

其他信息： 此表信息是根据我们现有知识编写， 但不担保或负责本表所载数据的准确性或完整性 。建议用户需要前先确认该信息是最新的， 可用的， 并适合于用户所处环境的 。相关材料使用的风险则由购买方或用户承担 。有关产品的任何问题可直接联系产品制造商， 联系方式见第一部分 。

本 MSDS 根据 GB16483-2008, GB17519-2013 和 GB 30000.2~30000.29-2013 编制。

发布 MSDS 单位： 河南汀浠新材料有限公司

发布日期： 2023 年 9 月 30 日

****

报告结束